

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Scheda Tecnica

IF0425/XX EFFETTO GOLD-O-LUX

Annula e sostituisce la precedente versione datata 220407

DATA 09-07-08 LP/cc

Colori	00 trasparente	36 argento cromo	73 argento
	34 oro napoli	37 oro bronzo	
	35 oro vesuvio	38 oro antico	

Settore d'impiego Cornici, accessori per mobili

Mezzo d'impiego Spruzzo (con pistola semichiusa)

Caratteristiche tecniche

*Residuo solido (%):	IF0425/36	8 ± 1
	IF425/00-73	11 ± 2
	IF425/34-35-38	24 ± 2
	IF425/37	20 ± 2
* Peso specifico (kg/lt):	IF425/00	0,900 ± 0,030
	IF425/34-35	1,100 ± 0,030
	IF425/38	1,050 ± 0,030
	IF425/37	1.030 ± 0.030
	IF425/73	0.930 ± 0.030
	IF425/36	0.930+- 0.030

* Viscosità DIN 4 a 20°C (sec): 11 ± 1

Caratteristiche generali

L'IF0425/00 è un legante neutro al 100% e lo si può mescolare alla porporina (XT6701/35, XT6701/38) o alla polvere di alluminio (XT6701/36), e si può conservare questa miscela pronta all'uso per molti mesi, senza che si possa notare alcun imbrunimento od inverdimento. La miscela viene fatta mescolando: gr. 250 di polvere di alluminio/porporina con gr. 750 di IF0425/00 e, nel caso si ritenga necessario diluire, usare un diluente per poliuretanic (es. DT1150/00). L'IF0425/00 fortemente diluito con acetone può essere impiegato come trasparente a protezione della doratura a foglia. Gli IF0425/XX contengono già incorporati i pigmenti metallici e sono pronti all'uso.

Il prodotto, se correttamente stoccato, non è soggetto a scadenza. Dopo lunghi periodi di magazzino controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

Preparazione del supporto

Fondi poliuretanic e poliesteri opportunamente carteggiati.

Nota: la serie IF0425/XX deve essere sovraverniciata con finiture acrilico-pu, poiché non ha resistenze al graffio né resistenze chimico-fisiche.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.